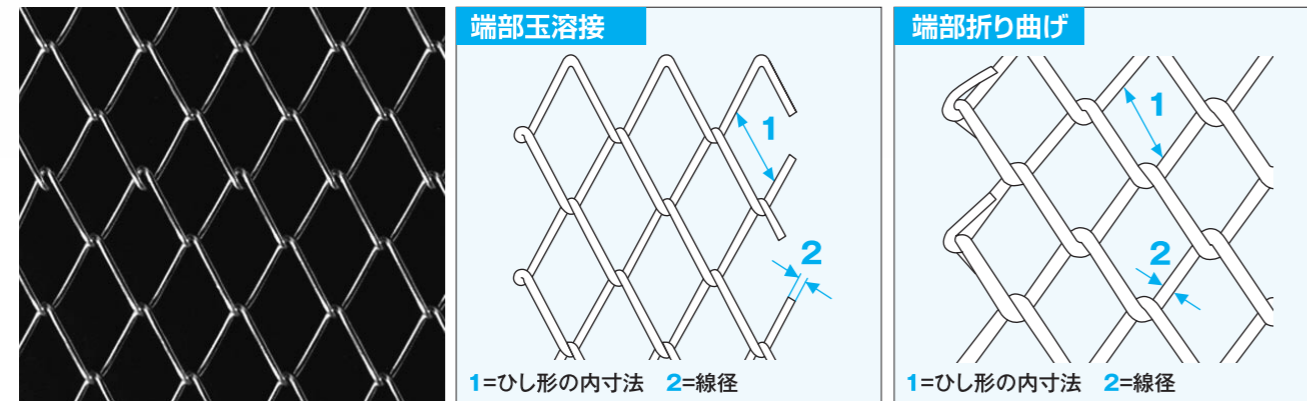


大真工業ワイヤコンベアネット (メッシュベルト)

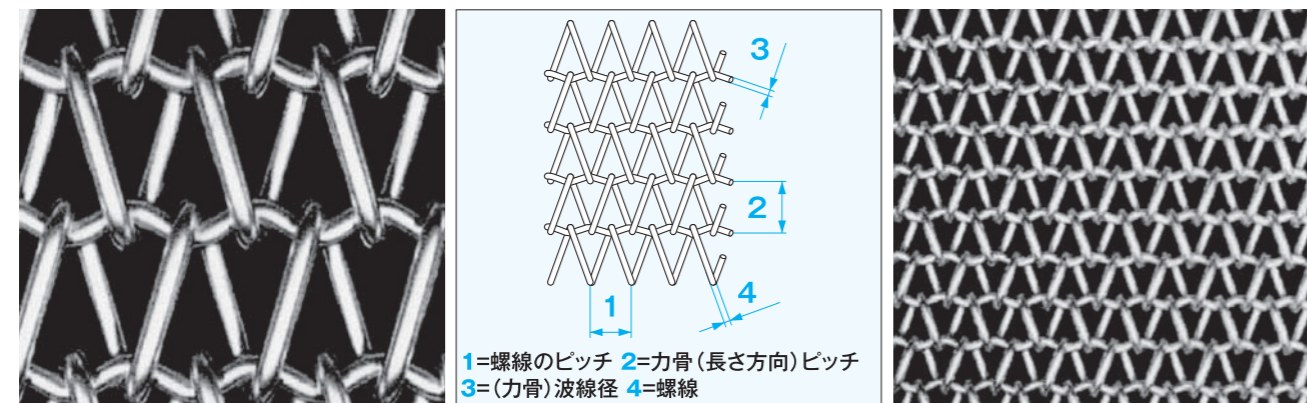
- 豊富な実績と経験により、多種にわたる搬送ラインに大真工業のワイヤコンベアネットが活躍しております。
- 最小幅約20mm程度から約7m幅まで(螺線ピッチにより)可能です。
- ステンレス線及び特殊材(ハイニッケル合金及びSWRH硬鋼線材他、垂鉛引き鉄線・非鉄金属)の、ご要望にお応えします。
- 見積もり及び御下命に際しましては末ページを参考としてください。

ワイヤコンベアネットの型式と種類

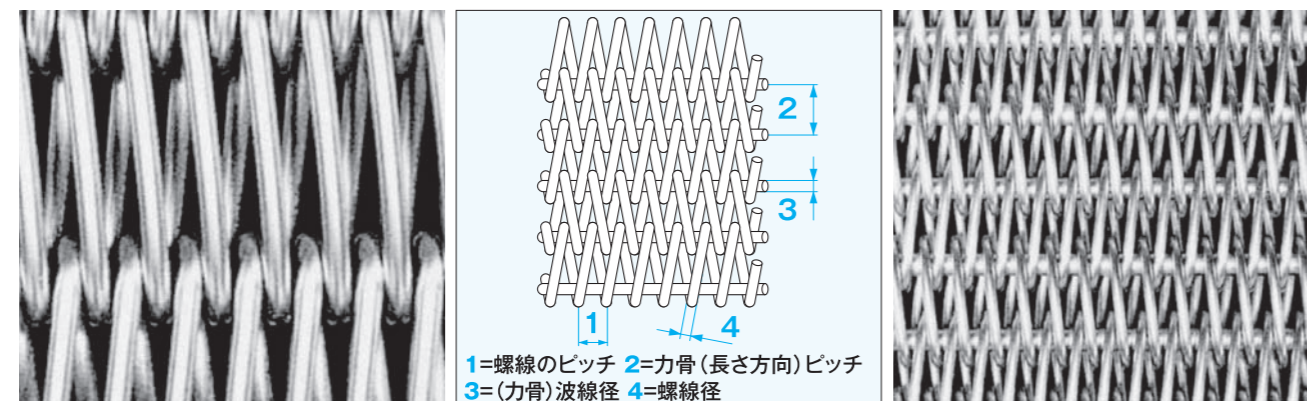
1 S型 S型は安価で比較的ネットに負荷が少ない環境に適します。螺線φ0.8×2mm目より製作できます。



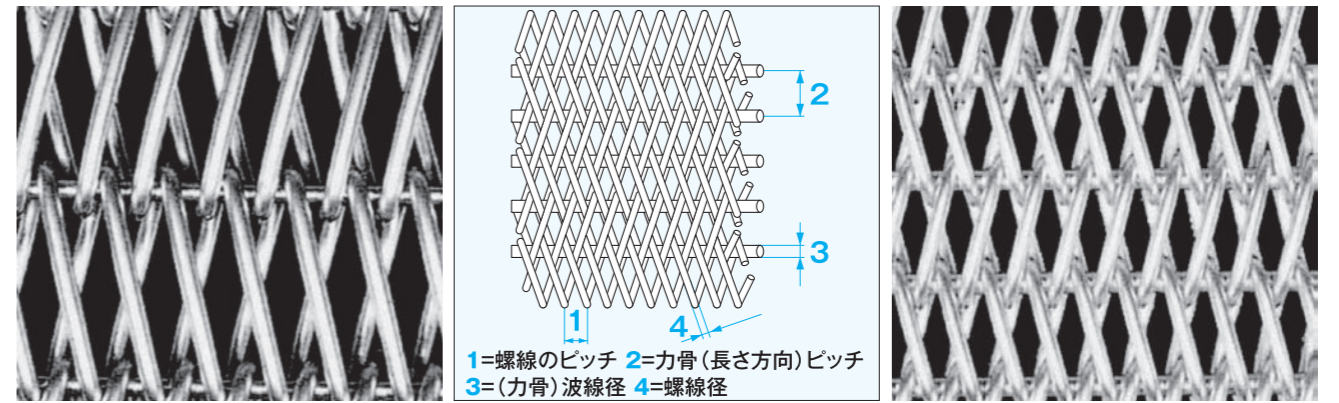
2 B型 B型は一般的に広く利用されている型式です。左右の螺線でバランスを保ちます。螺線φ0.7、螺線ピッチ2.7mm、力骨φ1、力骨ピッチ3.5mmより製作できます。



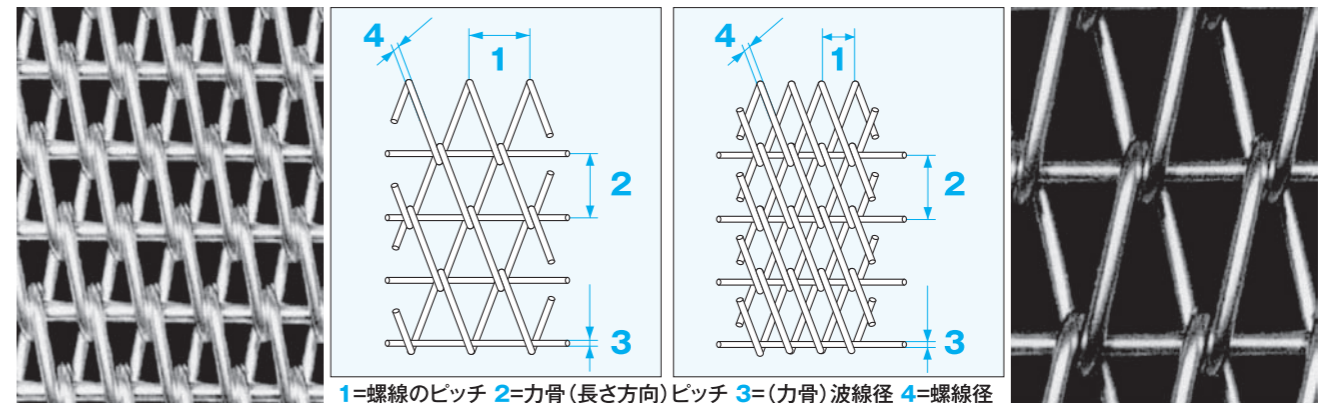
3 G型 G型はB型よりも細かい網目が得られる型式です。力骨は直線のロッドを使用します。螺線φ0.9、螺線ピッチは2.1mm、力骨φ1.2、力骨ピッチ3.6mmより製作できます。



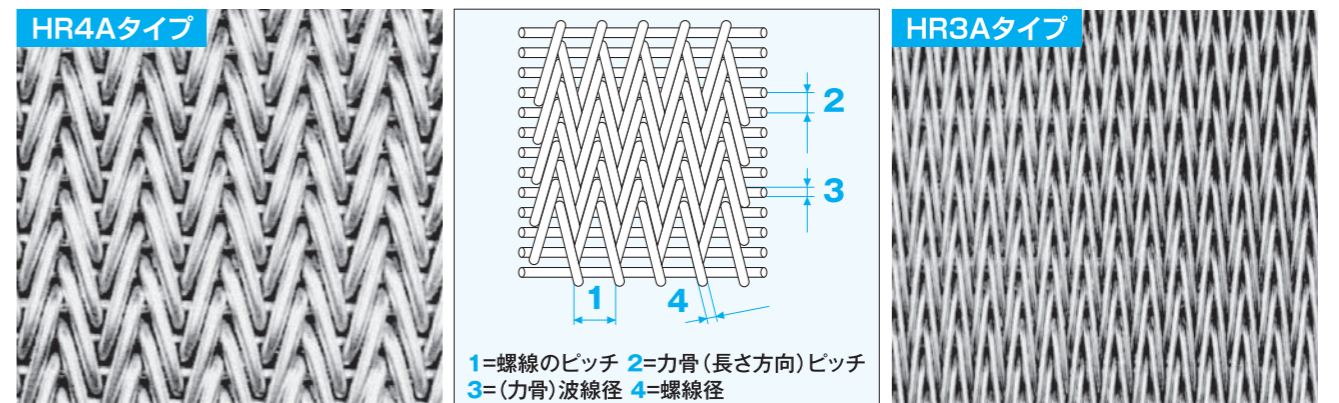
4 DB型 DB型はG型で得られない更に細かい目が得られる型式です。螺線φ0.7、螺線ピッチは1.9mm、力骨φ0.9、力骨ピッチ3.0mmより製作できます。



5 RR型 RR型はS型の螺線交差部に直線のロッドを挿入したベルトです。抗張力に優れています。螺線φ2.6、螺線ピッチ12.7mm 力骨φ3.0、力骨ピッチ12.7が標準、その他仕様はご相談の上。



6 ヘリンボン型 螺線対し力骨3本・4本の構造で、最小の目合を作ります。微細なワークの輸送に適します。螺線φ0.55、力骨φ0.7より製作できます。



※ ご注文は以下のように御指示下さい。

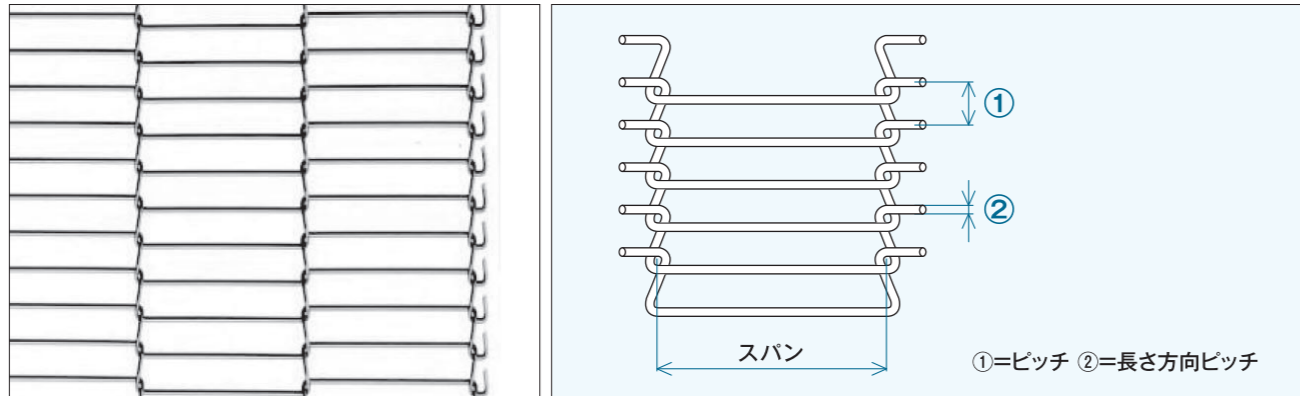
- Type
- 材質
- 線径
- 網目
- 巾
- 長さ
- 耳部の加工
- チェーンの種類
- フランジの高さ



その他のワイヤコンベアネット(メッシュベルト)

7 フラットフレックスベルト

スパンは幅により奇数値で決定されます。
通称 チョコレート用ネット

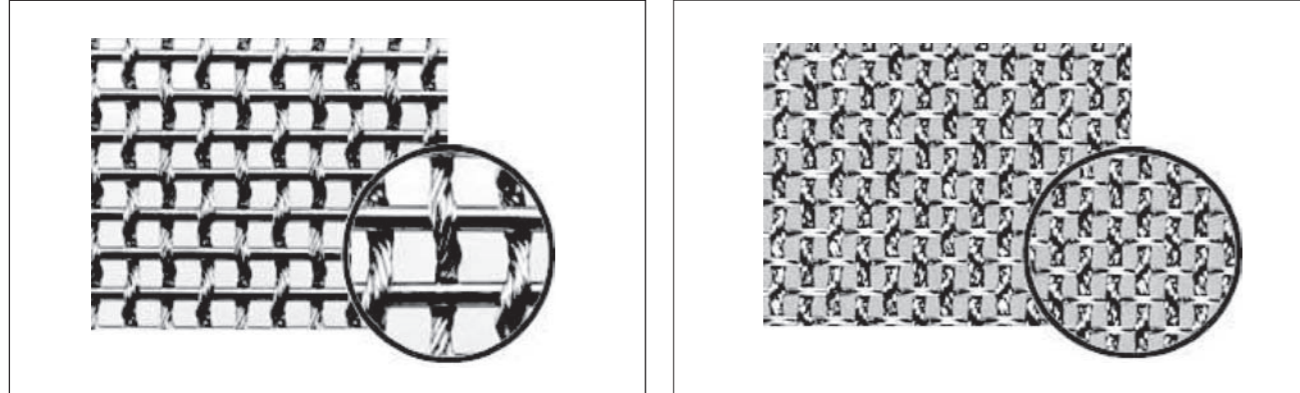


乾燥機用(焙煎・冷却)平織ワイヤコンベアネット

8 縦撚り線金網

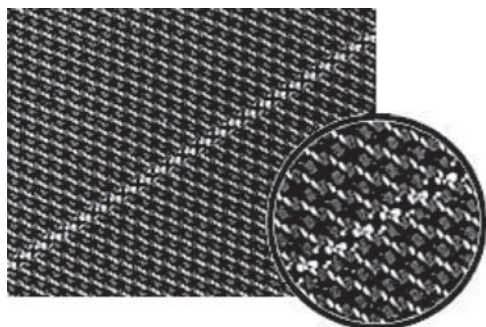
常の平織金網の40MESHまで可能です。
例)縦線φ0.17×7本撚り / 横線φ0.5 × 16MESH / 16MESH

「縦撚り線金網」は、縦線にロープ状に撚った線を使用した金網です。乾燥工程のコンベアベルトとして使用されます。



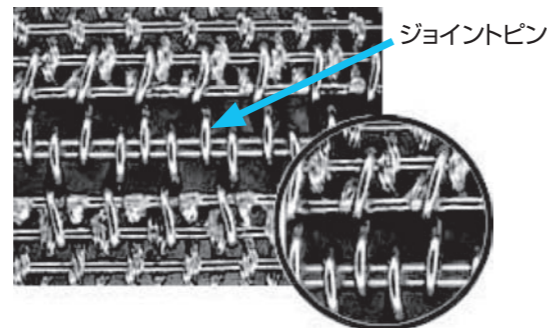
銀口ウ・金口ウ付け

「銀口ウ・金口ウづけ」は、銀口ウまたは金口ウの溶接材料を使用して、上部金網などを接合する継ぎ加工方法です。



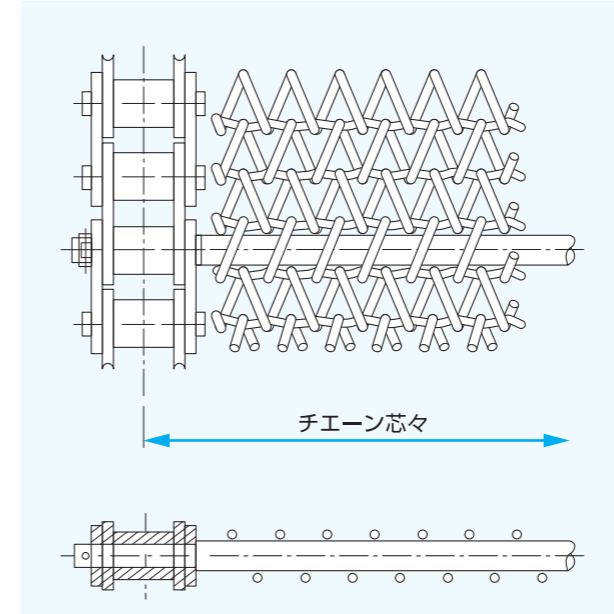
レーシング加工

「レーシング加工」は、取付作業の簡素化を図るために考案された継ぎ加工方法です。

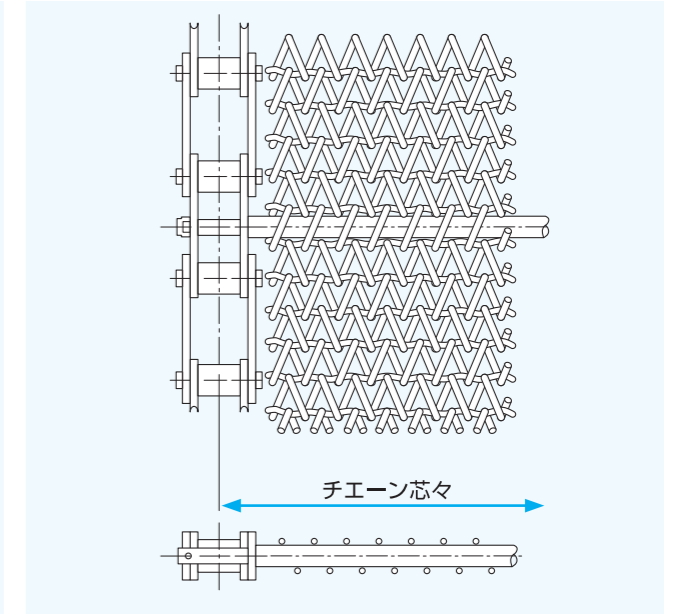


チェーン組み込み例

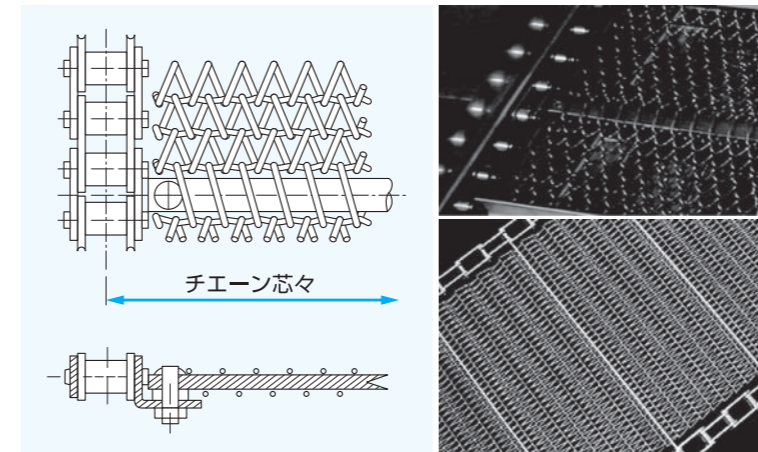
1 ステーパータイプ



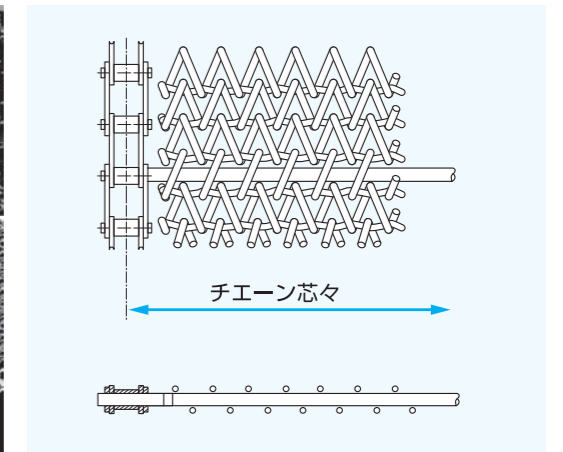
2 GK2タイプ



3 フラットバータイプ

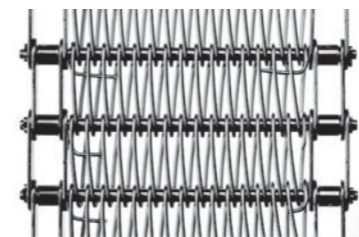


4 パイプ+EPタイプ

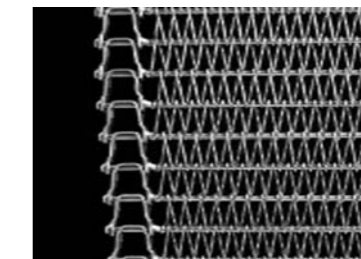


5 倍ピッチチェーンとネットの組み合わせ

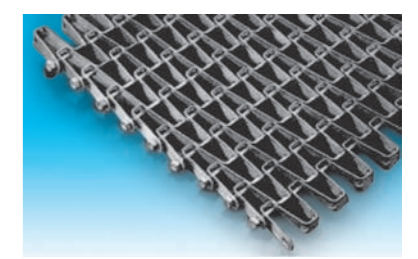
(チェーンピッチと同じ長さ方向の螺線ピッチ)



6 オムニチェーンとの組み合わせ

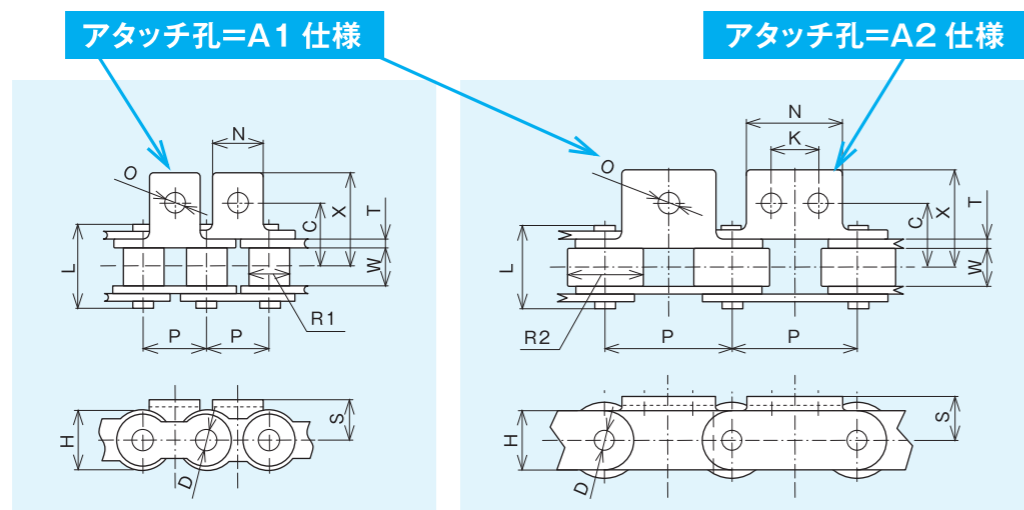


7 フラットワイヤベルト



フラッパーを格子状に加工ピンにより連結
フレキシブル性のあるベルトチェーン駆動

チェーン寸法表及び選定



チェーン No.	ピッチ P	ローラ内幅 W	ピン長 L	ピン径 D	ローラ径 S	リンクプレート		
						Rローラ	幅 H	厚さ T
35	9.525	4.78	12.7	3.59	(5.08)	-	9	1.25
40	12.7	7.95	18.2	3.97	7.94	-	12	1.5
50	15.875	9.53	22.3	5.09	10.16	-	15	2
60	19.05	12.7	27.6	5.96	11.91	-	18.1	2.4
80	25.4	15.88	35.5	7.94	15.88	-	24.1	3.2
100	31.75	19.05	42.6	9.54	19.05	-	30.1	4
2040	25.4	7.95	18.2	3.97	7.94	15.88	12	1.5
2050	31.75	9.53	22.3	5.09	10.16	19.05	15	2
2060	38.1	12.7	31.1	5.96	11.91	22.23	17.2	3.2
2080	50.8	15.88	39.2	7.94	15.88	28.58	23	4
2100	63.5	19.05	46.3	9.54	19.05	39.69	28.6	4.8
3075	75	16.1	38	8	15.9	31.8	22	3.2
3100	100	16.1	38	8	15.9	31.8	22	3.2
5100	100	22	53.5	11.3	22.2	40	32	4.5
5150	150	22	53.5	11.3	22.2	40	32	4.5

チェーン No.	アタッチメント					
	S	K	C	O	N	X
35	6.35	-	9.5	3.4	7.9	14.3
40	8	-	12.7	3.6	9.5	17.8
50	10.3	-	15.9	5.2	12.7	23.4
60	11.9	-	19.05	5.2	15.9	28.2
80	15.9	-	25.4	6.8	19.1	36.6
100	19.8	-	31.75	8.7	25.4	44.9
2040	9.1	9.5	12.7	3.6	19.1	19.3
2050	11.1	11.9	15.9	5.2	23.8	24.2
2060	14.7	14.3	21.45	5.2	28.6	31.5
2080	19.1	19.1	27.8	6.8	38.1	40.7
2100	23.4	23.8	33.35	8.7	47.6	49.9
3075	20	30	30	10	55	46
3100	20	40	30	10	65	46
5100	22	40	35	10	65	47
5150	22	60	35	10	85	47

上段：Sローラー
下段：Rローラー

ワイヤコンベアネットご下命に際しまして

ご選定には、以下の点にご留意ください。

- ご使用の目的
- 搬送品の大きさや性質
- 本体の構造
- ドライブ方式
- ベルトの速度
- 荷重
- ローラ径
- ベルトのサポート
- 搬送品のすべり止めとベルトのフランジ
- 最高使用温度と雰囲気ガスの内容

見積もり及びご注文は、下記の項目に分かる範囲でお答えください。ご記入の上弊社宛までご返信(FAX等)ください。

① 材質			
② ネットの型式			
③ 螺旋径		④ 骨力線径	
⑤ 螺旋ピッチ		⑥ 力骨線径	
⑦ 幅		⑧ 長さ	
⑨ 両サイドのフランジ	要 ・ 不要	⑩ 駆動方法 ※	チェーン駆動 ・ ドラム駆動

※駆動方法が「チェーン駆動」の場合

① 材質			
② チェーン番号			
③ チェーン芯々(C~C)			
④ ステーピン(丸バー)方式、フラットバー※、パイプなど			
※フラットバーの場合	アタッチメント ; A1 又は A2		

燃り線平織金網

① 材質	② MESH(開き目)	③ 線径	
④ 幅	⑤ 長さ	⑥ エンドレス加工	要 ・ 不要

フレックスベルト

① 材質	② 線径	
③ 長さ方向ピッチ	④ 幅方向のコマ数(奇数)	

御社名	部署名・役職	
御名前	E-mail アドレス	
ご住所 〒		
TEL	FAX	見積もり希望 ・ ご注文

大真工業株式会社 〒537-0013 大阪市東成区大今里南1-13-7
FAX:06-6971-7722 TEL:06-6971-7711

http://taishin-kogyo.co.jp
E-mail: info@taishin-kogyo.co.jp